

Nothalter LiMa Drehstrom an B18 / B20

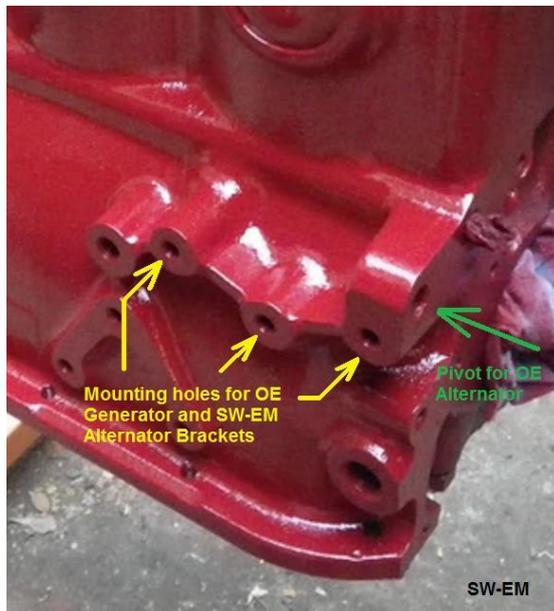
Ausgangssituation:

B20 mit Drehstrom-LiMa und originale 1/2 UNC Butzen am Block als unteren Befestigungspunkt. Simons 2" Fächerkrümmer, Alu Ansaugkrümmer für 2 SU Vergaser

Der Schraubenkopf der unteren Schraube ist abgerissen, der Schraubenrest sitzt ohne Überstand in der Bohrung fest und ist ohne grösseren Aufwand nicht zu erreichen um ihn mit dem Körner oder der Bohrmaschine und Linksdreher zu bearbeiten. Daher kam die Idee auf, einen Spezialhalter als Notlösung zu bauen, analog dem verfügbaren Drehstromhalter für B18 Motoren. Bei diesem Halter für B18 sitzt das neue Gewinde allerdings an der Stelle, wo beim B20 der originale Butzen sitzt. Daher ist dieser Halter nicht brauchbar, die Notlösung soll also das Gewinde auf der Aussenseite haben.

Bilder:

B20 Block mit Butzen für Drehstrom-LiMa
(Quelle: Ronzo / sw-em):



B18 mit Drehstromhalter (Quelle: Skandix)



Ausführung in der Praxis:

An einem glücklicherweise vorhandenen Block die Löcher ausgemessen so gut es ging, im Schrott einen etwa 5 mm dicken Stahldeckel gefunden und dann die Kontur aufgemalt und ausgeschnitten, Löcher gebohrt. Beim Dorfschmied 2 Stück 1/2 UNC Muttern aufschweissen lassen, hier genau auf die Lage der Anlagefläche der LiMa achten und auf die Achslage der Schraube, damit die Lima winklig sitzt und die Riemenspur fluchtet.

Bilder (Quelle: selbstgemacht):



Die Zeichnung ist ein Vorschlag wie es aussehen kann. Wichtig ist das Lochbild sowie die Lage der LiMa- Anschraubfläche zum Lochbild. Beim Aufschweißen der Muttern auf ausreichend Platz für die vordere Schraube inklusive dem benötigten Werkzeug achten.

Die Zeichnung wie auch die CAD Daten in diversen Formaten kann bei mir (KombiElch) angefordert werden.

Alternativ kann man natürlich den B18 Halter kaufen, das Teil mit dem Gewinde abtrennen und auf der anderen Seite wieder ein Gewinde anbringen.

Die drei Schrauben im Block sind 5/16" UNC.

Ich hoffe das hilft jemandem weiter.
es grüsst der
Knut